



MAX
PAINT

**Эффективная лакокрасочная
система MAX PAINT**

Техническая документация

Правила смешивания материалов	3
Техническая информация о продуктах Max Paint Mix:	
• Лакокрасочная установка	4
• Дополнительная цветовая документация	6
• Спектрофотометр	7
• Базовая эмаль Max Base Coat	8
• Добавки	12
• Акриловая эмаль Max Acryl Coat	17
• Отвердитель для 2К	20
• Лаки	21
• Грунты	29
• Разбавители	38
• Обезжириватели	40
• Растворители	42
• Краскопульты	44

ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА СМЕШИВАНИЯ

- все пигменты смешиваются между собой на электронных весах **по весу**
- все материалы смешиваются **по объему**, кроме тех случаев, где указано иное.

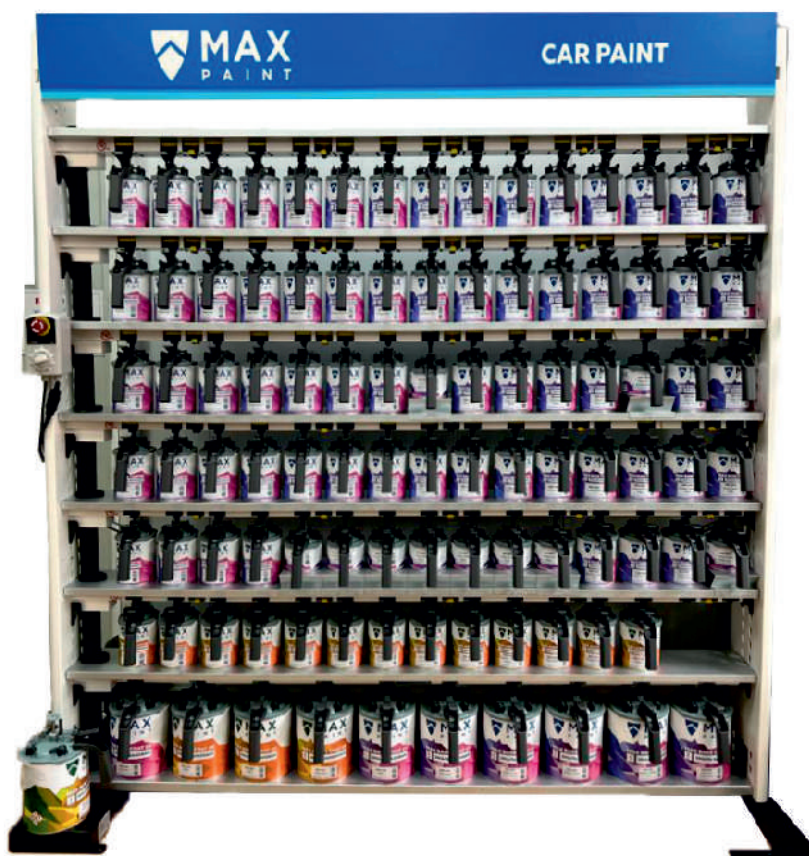
ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ

При работе с материалами Max Paint, необходимо использовать индивидуальные средства противохимической защиты (маски, перчатки, комбинезоны) и соблюдать все меры предосторожности, связанные с применением лакокрасочных материалов.

Простота в использовании лакокрасочной MIX-системы, обширная рецептурная база, соответствие цветовых выкрасов цветам автомобилей то, что ценят специалисты по всему миру.

Мы учли все эти критерии и разработали, совместно с китайскими производителями, лакокрасочную установку под собственным брендом Max Paint, которая включает в себя:

- все необходимые компоненты для изготовления автоэмалей любого цвета
- онлайн программу по поиску рецептов, которая имеет интуитивно-понятный интерфейс и продуманный функционал
- обширную базу цветовых рецептов, которая постоянно совершенствуется и регулярно обновляется



Комплектация лакокрасочной установки Max Paint:

- Смесительная машина с двигателем, автоматическим таймером отключения и смесительными крышками. Простая сборка за 30 минут. 85 мест. Скорость смешивания 72 оборота в минуту.
- Точные электронные весы для смешивания красок.
- Мобильные веера с рецептами, покрытые выкрасами, из натуральной краски.
- Техническая документация с описанием пропорций смешивания и технологий нанесения.
- Онлайн-база рецептов доступная круглосуточно.

Стандартная комплектация установки Max Paint:

Смесительные крышки для пигментов

Артикул WX-230/WX-231

Миксер смесительный для
перемешивания краски в банке

1 л и 3,75л



Цветовая документация Color Chips

Артикул ZL-1209

Max Paint OEM Color Chips - в набор
входит 1655 цветов (8 вееров).

Цветовая документация
отсортирована по производителям.



Электронные весы

Артикул WX-024

Точные электронные весы
для смешивания красок.

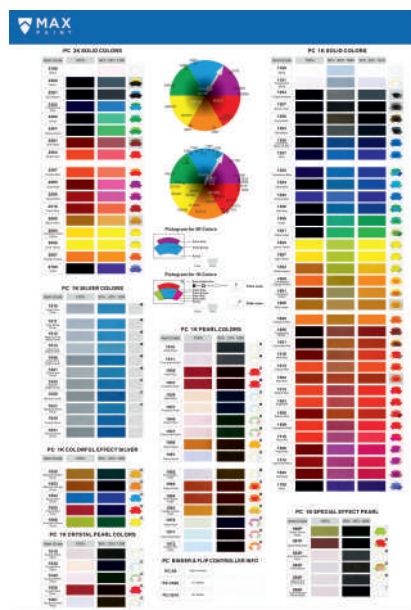
Mix Scale PMA 7501



Плакат базовых цветов

Артикул ZL-620

Max Paint OEM PC PLUS Color chart/colormap



Цветовая документация Color Plus

Артикул АВ

Color Plus - в набор входит 7500 цветов.

Цветовая документация отсортирована по цветовым группам.



Веер зернистости Coarseness Selector

ZL-2001

7 выкрасов с размерами металликов от very fine до extremely coarse



Артикул WX-440

Особенностью данного спектрофотометра является наличие графического дисплея с сенсорным экраном.

Весь функционал доступен через сенсорный экран.

- Обширная база данных помогает незамедлительно найти фактическое совпадение цвета
- Небольшого размера, удобный в использовании, с возможностью управлять одной рукой
- Беспроводное соединение к сети Wi-Fi, длительное время работы батареи
- Режим автопоиска и автокорректировки
- Доступна версия для ОС Android, ПК, IOS
- Работает эффективнее и быстрее



Световой индикатор

Сенсорный экран

Разъем USB

**Кнопка вкл/выкл
питания и измерения**

**Крепление для ремешка,
при необходимости**



Базовая эмаль 1К / MAX BASE COAT 1K



Однокомпонентное базовое покрытие с цветами типа: солид, металлик и перламутр. Производится из высококачественных, атмосферных смол. Обладает хорошей укрывающей способностью и отличной адгезией.

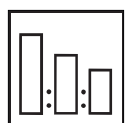


Поверхности пригодные для нанесения:

высушенное и отшлифованное старое ЛКП, 1К и 2К грунт.



Очистка поверхности: удалить воск, силикон и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.



Соотношение
компонентов

Автоэмаль + Разбавитель

Max Base
Coat 1K

Max Thinner

по весу

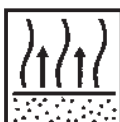
100

+ 80-110%



Метод
нанесения
и рабочее
давление

Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм
Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм
Обычный краскопульт: 3-4 бар
RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар



Количество и
толщина слоя

2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм

Время
выдержки
между слоями

10-15 мин при 20°C

Время
подсушки

10-15 мин, при 20°C до нанесения
последующего слоя лака

Примечание:

1. Перед окраской, поверхность должна быть отшлифована и обезжирена («по-мокрому»: Р600-Р800, «по-сухому»: Р400-Р600
2. При температурах свыше 30°С или в условиях повышенной влажности, рекомендуется использовать Замедлитель, во избежание яблочности.
3. Поскольку некоторые цвета металлик менее укрывистые, чем обычные цвета, для нанесения таких покрытий, рекомендованы качественный краскопульт и профессиональная техника нанесения базового слоя, чтоб избежать дефектов «яблочность» и «перепыл»
4. Чтоб избежать дефектов «яблочность» или плохой адгезии, толщина нанесенного базового покрытия не должна превышать 25 мкм.
5. Наилучший результат достигается при дополнительном удалении перепыла металика, во время межслойной сушки, используя липкую салфетку.
6. После нанесения последнего слоя, требуется выдержка 10-15 минут при 20°С, затем необходимо нанести лак. Превышение времени сушки может повлиять на адгезионные свойства.

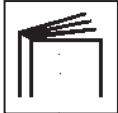
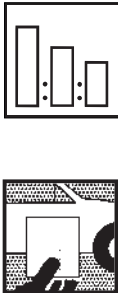
Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°С.

Упаковка: 1 банка 3,75 л, 1 л, 0,5 л.

Артикул 900-6520

Предназначен только для 1К базовых красок MAX BASE COAT 1K. Улучшает ориентацию частиц, ускоряет процесс высыхания, увеличивает стойкость покрытия от физических, химических и атмосферных воздействий



	<p>Применяется с 1К базовыми покрытиями MAX BASE COAT 1K</p>
<p>1К Биндер 900-6520</p>	<p>Нет необходимости дополнительно добавлять биндер 900-6520 в формулу, если этого не рекомендует конкретная формула программного обеспечения.</p>
	<p>Соотношение компонентов:</p> <p>Если, в случае необходимости, нужно добавить дополнительное количество биндера 900-6520 в краску, рекомендуется придерживаться следующих пропорций:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. в базовые краски 1К металлик добавляется не более 10-20% 2. для 3-х слойных перламутров добавляется не более 50-70% 3. для слабоукрывистых цветов, таких как красный перламутр добавлять не более 15% <p>Биндер 900-6520 используется в смеси для переходов в пропорции смешивания с разбавителем 1:1 и наноситься 2 мокрых слоя на зону перехода.</p>

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: 1 банка - 3,75 л

Артикул 900-0060

Используется для осветления флип-тона на базовых цветах типа металлик и получения более темного фейс-тона, с укрупнением частиц металлика.



Соотношение
компонентов



Для осветления флип тона, а так же для затемнения фейс тона, с укрупнением зерна, следует добавлять в краску не более 20% флип контроллера артикул 900-0060.

Превышение рекомендованной нормы в 20%, может привести к ухудшению адгезии между слоями базовой краски и лака.


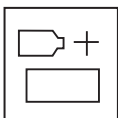

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: 1 банка - 1 л

Артикул 150-6930

Применяется для устранения кратеров или иных дефектов, связанных с появлением силиконовых меток, во время проведения покрасочных работ.



	<p>Применяется с 2К эмалями или лаком</p>
	<p>Соотношение компонентов: Продукт готов к применению</p> <p>Антисиликон = 1 кг : 5-18 грамм</p>
	<p>Метод применения: Распылить один или два слоя смешанной с антисиликоновой добавкой краски / лака на загрязненную силиконами поверхность.</p>

Примечание:

1. Используйте правильное соотношение смешивания. Превышение нормы может привести к образованию дефектов на лакокрасочном покрытии.
2. В случае серьезных проблем на ЛКП, поверхность следует высушить и провести восстановительный ремонт, включая грунтование и затем нанести отделочное покрытие смешанное с антисиликоном.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

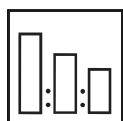
Упаковка: 1 банка - 1 л

Артикул 150-6950

Предотвращает появление трещин и сколов грунта и лака на эластичных элементах. Также данный продукт можно применять для придания эластичности лакокрасочному слою на металлических элементах для защиты от ударов камней (например капот)



Применяется: прозрачный лак, 2К материалы, 1К материалы / эмали металл.



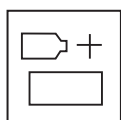
Соотношение компонентов:

1. В зависимости от мягкости подложки 2К материала сначала добавьте 10–30% пластификатора, а затем добавьте отвердитель или разбавитель в соответствии с TDS к материалу.
2. При необходимости в 1К грунт можно добавить не более 10% пластификатора и затем добавьте необходимое количество разбавителя в соответствии с TDS к материалу.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре от 5°C до 35°C.
Упаковка: 1 банка - 1 л

Артикул 150-6980

Специально разработан для 2К автоэмалей и лаков, служит для усиления пленкообразования при воздушной сушке, подходит для точечного ремонта или для покраски при низких температурах.



Соотношение компонентов:

1. при 10-30 °С: 6-8 грамм ускорителя на 1 кг готовой смеси
2. при 0-10 °С: 8-12 грамм ускорителя на 1 кг готовой смеси
3. ниже 0 °С: 12-17 грамм ускорителя на 1 кг готовой смеси

Примечание:

1. Жизнеспособность краски или лака смешанных с ускорителем будет значительно меньше, поэтому следует использовать готовую смесь, как можно скорее.
2. Не рекомендуется добавлять более 15 грамм ускорителя на 1 литр готовой смеси, это может привести к хрупкости и потери блеска на ЛКП.
3. Ускоритель нельзя использовать в качестве отвердителя.



Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20 °С.

Упаковка: 1 банка - 1 л

Артикул 150-6940

Применяется для уменьшения степени глянца с хорошим матовым эффектом и гладким слоем краски. Подходит для 1К и 2К систем.



	<p>Применяется с 2К акриловыми эмалями, лаками и 1К базовыми покрытиями Max Paint</p>
	<p>Соотношение компонентов: 1К базовое покрытие : матирующая добавка 150-6940 (85-70) : (15-30)</p> <p>2К акриловые эмали и лаки: 2К акриловая эмаль/лак : 150-6940 : отвердитель: для получения матового эффекта (блеск < 2%) 100:150:50% для получения полуматового эффекта (блеск < 2-30%) 100:80-100:50% для получения полуглянцевого эффекта (блеск < 30-70%) 100:40-80:50%</p>
	<p>Метод нанесения: в соответствии с технической документацией на применяемые продукты.</p>

Примечание: при нахождении на открытом воздухе долгое время, матирующая добавка очень легко кристаллизуется. Во избежание попадания частиц на слой краски, особенно при применении вместе с лаком, удалите образовавшиеся кристаллизованные частицы и другие сгустки с края банки до применения и наливайте добавку, используя фильтрующую воронку.






Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: 1 банка - 1 л

Артикул 150-5050

Спрей для тестирования подбора автоэмалей, а так же для проверки поверхности на наличие дефектов и неровностей. После нанесения на тест-пластину продолжительное время сохраняет эффект свежeverкрашенной детали и позволяет колористу качественно произвести подбор автоэмали.



	<p>Тестирование подбора автоэмали: распылите на тест-пластину и объект под покраску, сравните цвет.</p> <p>Тестирование поверхности под покраску: распылите на поверхность и проверьте на наличие дефектов и неровностей.</p> <p>Испарение продукта происходит в течение 45-60 минут при температуре +20°С</p>
   	<p>перед нанесением обезжирьте поверхность</p> <p>встряхнуть баллон 2-3 минуты</p> <p>нанести 1-2 слоя</p> <p>расстояние 20-25 см</p>

Примечание: Безвреден для любых поверхностей. Легко удаляется любым протирочным материалом.

Срок хранения: 5 лет в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°С.

Упаковка: аэрозоль 520 мл

Акриловая эмаль 2К / MAX ACRYL COAT 2K



Быстросохнущее 2К покрытие для легковых и коммерческих автомобилей.

При нанесении образует ровную твердую поверхность с хорошим блеском, сохраняет яркий и устойчивый цвет.



Поверхности пригодные для нанесения:

высушенное и отшлифованное старое ЛКП, 1К и 2К грунт.

	Очистка поверхности: удалить воск, силикон и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.				
	Соотношение компонентов	Автоэмаль Max Acryl Coat 2K	+ Отвердитель Max Acryl Coat Hardener 800-402/1	+ Разбавитель Max Thinner	
	по весу	100	50	10-40%	
	Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя 4 часа для стандартного или медленного отвердителя				
	Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм			
		Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм			
	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм			
	Время выдержки между слоями	10-15 мин при 20°C			
	Время подсушки	15-20 мин, при 20°C перед принудительной сушкой			
	Время высыхания:				
	Температура	От пыли	На отлип	Монтажная прочность	Полное высыхание
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов
	60°C	5 мин	15 мин	30 мин	60 мин

Примечание:

1. Перед окраской, поверхность должна быть отшлифована и обезжирена «по-мокрому»: P600-P800, «по-сухому»: P400-P600
2. При температурах ниже 15 °С, воздушная сушка не рекомендуется. Рекомендуется принудительная сушка при 60 °С.
3. При температурах выше 30 °С, добавить Замедлитель в разбавитель во избежания помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
4. **В случае возникновения дефекта «кратерообразование»** во время окраски, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся краску и повторно нанести смесь на пострадавший участок.
5. **При ремонте пятном или частичной окраски**, на границе старого и нового покрытия для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
6. Материалы смешанные с отвердителем необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
7. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
8. **В случае появления сорности или потеков** на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

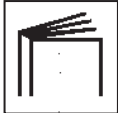
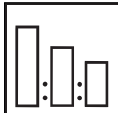

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: 1 банка 3,75 л, 1 л, 0,5 л.

Артикул 800-6510

Предназначен только для 2К акриловых красок MAX ACRYL COAT 2K. Улучшает ориентацию частиц, ускоряет процесс высыхания, увеличивает стойкость покрытия от физических, химических и атмосферных воздействий



	<p>Применяется с 2К базовыми покрытиями MAX ACRYL COAT 2K</p>
<p>2К Биндер 800-6510</p>	<p>Нет необходимости дополнительно добавлять биндер 800-6510 в формулу, если этого не рекомендует конкретная формула программного обеспечения.</p>
 	<p>Соотношение компонентов: Если, в случае необходимости, нужно добавить дополнительное количество биндера 800-6510 в краску, рекомендуется придерживаться следующих пропорций: 1. Max acryl coat 2k : 800-6510 = 100:0-20 2. Смесь (Max acryl coat 2k + 800-6510) : отвердитель для солидных цветов акриловых эмалей = 2:1</p> <p>Примечание: 1. Не добавляйте биндер 800-6510 в краску, если цвет слабо укрывистый. 2. Не применяйте биндер 800-6510 с 1К базовыми красками или лаками.</p>

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: 1 банка - 3,75 л

Серия устойчивых к пожелтению отвердителей, специально разработанных для 2К красок и прозрачных лаков. Для соответствия различным продуктам, области применения и условиям нанесения.



Применяется с: 2К автоэмалью, прозрачными лаками

Характеристики:

800-402/1 Отвердитель стандартный	MS, Стандартный отвердитель для солидных цветов акриловых эмалей
500-402/1 Отвердитель стандартный	MS, Стандартный отвердитель для солидных цветов акриловых эмалей и лака серии 500-0400
800-402/05 Отвердитель стандартный	MS, Стандартный отвердитель для лака серии 500-0400, подходит для точечного ремонта и полной покраски автомобиля при температуре 18-30°C
500-6622 Отвердитель стандартный	HS, Стандартный отвердитель для лака серии 500-2000, подходит для точечного ремонта и полной покраски автомобиля при температуре 18-30°C
500-6672 Отвердитель стандартный	HS, Стандартный отвердитель для лака серии 500-2800, подходит для точечного ремонта и полной покраски автомобиля при температуре 18-30°C
500-8770 Отвердитель стандартный	HS, Стандартный отвердитель для лака серии 500-8770, подходит для точечного ремонта и полной покраски автомобиля при температуре 18-30°C

Примечание:

Пожалуйста, всегда плотно закрывайте отвердитель после использования, поскольку он чувствителен к влаге. Поглощение влаги может привести к химическим реакциям и порчи отвердителя.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

2К Лак с эффектом зеркального покрытия / MIRROR EFFECT CLEAR COAT



Артикул 500-2800

Прозрачный лак с высоким содержанием твердых частиц, высокой устойчивостью к царапинам и истиранию, химическим веществам. Отличная устойчивость к атмосферным воздействиям и пожелтению. Высокий уровень блеска обеспечивает превосходный эффект зеркального покрытия.



Поверхности пригодные для нанесения:
1К Базовые краски

	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность, используя липкую салфетку.												
	Соотношение компонентов	<table border="1"> <tr><td>Лак</td><td>+</td><td>Отвердитель</td><td>+</td><td>Разбавитель</td></tr> <tr><td>500-2800</td><td></td><td>Артикул 500-6672</td><td></td><td>Max Thinner</td></tr> </table>	Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель	500-2800		Артикул 500-6672		Max Thinner	
Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель									
500-2800		Артикул 500-6672		Max Thinner									
	по объему	100	+ 50	+ 10-20%									
	Жизнеспособность при 20°C: 3 часа для стандартного отвердителя 6672												
		Метод нанесения и рабочее давление	<table border="1"> <tr><td>Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм</td></tr> <tr><td>Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм</td></tr> <tr><td>Обычный краскопульт: 3-4 бар</td></tr> <tr><td>RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар</td></tr> </table>		Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм	Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм	Обычный краскопульт: 3-4 бар	RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар					
Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм													
Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм													
Обычный краскопульт: 3-4 бар													
RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар													
		<table border="1"> <tr><td>Количество и толщина слоя</td><td>2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм</td></tr> <tr><td>Время выдержки между слоями</td><td>5-10 мин при 20°C</td></tr> <tr><td>Время подсушки</td><td>15-20 мин перед принудительной сушкой</td></tr> </table>	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C	Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой					
Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм												
Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C												
Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой												

2К Лак с эффектом зеркального покрытия / MIRROR EFFECT CLEAR COAT



Артикул 500-2800



Время высыхания:

Температура	На отлип	Полное высыхание
20°C	45 минут	16 часов
60°C	5 мин	60 мин

Дайте детали высохнуть на воздухе 15-20 минут перед принудительной сушкой

Примечание:

1. При температуре ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
2. При температуре выше 30°C, добавить замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности.
3. В случае возникновения дефекта «кратообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
4. Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
5. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
6. В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: банка лака - арт. 500-2800 - 4 литра; арт. 500-6671/5 - 5 литров, отвердитель для лака арт. 500-6671/1 - 1 литр; арт. 500-6671/2,5 - 2,5 литра

2K Лак Гламур 2+1 / GLAMOUR CLEAR COAT



Артикул 500-8770

2K Прозрачный лак с высоким содержанием сухого остатка. Лак обладает превосходным блеском и пленкообразованием, отлично растекается. Готовое покрытие будет иметь выдающиеся результаты как с точки зрения производительности, так и внешнего вида детали.

Поверхности пригодные для нанесения:

1K Базовые краски



	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность, используя липкую салфетку.			
	Соотношение компонентов	Лак 500-8770	+ Отвердитель Артикул 500-8612	+ Разбавитель Max Thinner
	по объему	100	50	10-20%
	Жизнеспособность при 20°C: 4 часа для стандартного отвердителя 8612			
		Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,3 мм	
			Краскопульт с нижним бачком: 1,3 мм	
			Обычный краскопульт: 3-4 бар	
			RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 1,8-2.0 бар	
		Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм	
		Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C	
		Время подсушки	10-15 мин перед принудительной сушкой	

Артикул 500-8770



Время высыхания:

Температура	На отлип	Полное высыхание
20°C	60 минут	6 часов
60°C	20 мин	40 мин

Дайте детали высохнуть на воздухе 15-20 минут перед принудительной сушкой

Примечание:

1. При температуре ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
2. При температуре выше 30°C, добавить замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности.
3. В случае возникновения дефекта «кратообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
4. Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
5. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
6. При повторном нанесении покрытия мелкие частицы или растекающийся налет можно отшлифовать наждачной бумагой P1500-P3000 после полного затвердевания, а затем обработать воском.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре от 5°C до 35°C.

Упаковка: банка лака арт. 500-8770 - 5 литров,
отвердитель для лака арт. 500-8612/2,5 - 2,5 литра

2K Лак Кристалл 2+1 MS / CLEARCOAT CRYSTAL 2+1 MS



Артикул 500-0400

2K прозрачный лак MS. Образует гладкую, устойчивую от внешних воздействий поверхность с хорошим блеском.

Поверхности пригодные для нанесения:

1K Базовые краски



	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность, используя липкую салфетку.				
	Соотношение компонентов	<input type="text" value="Лак"/> Кристалл MS	<input type="text" value="+"/> <input type="text" value="Отвердитель"/> Артикул 800-402/05	<input type="text" value="+"/> <input type="text" value="Разбавитель"/> Max Thinner	
	по объему	<input type="text" value="100"/>	<input type="text" value="+"/> <input type="text" value="50"/>	<input type="text" value="+"/> <input type="text" value="0-10%"/>	
	Жизнеспособность при 20°C: 3 часа для стандартного отвердителя 800-402/05				
		Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм		
			Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар		
		Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм		
		Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C		
		Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой		
	Время высыхания:				
	Температура	От пыли	На отлип	Монтажная прочность	Полное высыхание
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов
	60°C	5 мин	15 мин	30 мин	60 мин

Артикул 500-0400

Примечание:

1. При температуре ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
2. При температуре выше 30°C, добавить замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности.
3. В случае возникновения дефекта «кратообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
4. Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
5. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
6. В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: банка лака арт. 500-0400 - 1 литр; арт. 500-0400/4 - 4 литра
отвердитель для лака арт. 500-402/05 - 0,5 литров; 500-402/1 - 1 литр

2K Лак Кристалл 2+1 HS / CLEARCOAT CRYSTAL 2+1 HS



Артикул 500-2000

Качественный 2К лак, с хорошей кроющей способностью и блеском. Обладает стойкостью к атмосферному, химическому и механическому воздействию. Предназначен для частичной и полной покраски автомобиля.

Поверхности пригодные для нанесения:

1К Базовые краски



	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность, используя липкую салфетку.				
	Соотношение компонентов	<input type="text" value="Лак"/> Кристалл HS	<input type="text" value="+"/> <input type="text" value="Отвердитель"/> Артикул 500-6622	<input type="text" value="+"/> <input type="text" value="Разбавитель"/> Max Thinner	
	по объему	<input type="text" value="100"/>	<input type="text" value="+"/> <input type="text" value="50"/>	<input type="text" value="+"/> <input type="text" value="20-50%"/>	
	Жизнеспособность при 20°C: 3 часа для стандартного отвердителя 500-6622				
		Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм		
			Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар		
		Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 50-70 мкм		
		Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C		
		Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой		
	Время высыхания:				
	Температура	От пыли	На отлип	Монтажная прочность	Полное высыхание
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов
	60°C	5 мин	15 мин	30 мин	60 мин

Артикул 500-2000

Примечание:

1. При температуре ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
2. При температуре выше 30°C, добавить замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности.
3. В случае возникновения дефекта «кратообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
4. Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
5. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
6. В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: банка лака - арт. 500-2000 - 1 литр; арт. 500-2000/4 - 4 литра
отвердитель для лака арт. 500-6622 - 0,5 литров; 500-6622/1 - 1 литр

2К Грунт-наполнитель 4+1 / 2K PRIMER SURFACER FILLER 4+1



Артикул 300-0310 (белый)
300-0340 (серый)
300-0390 (черный)



Многофункциональный 2К грунт-наполнитель, с сильной адгезией и хорошей наполняемостью. Обладает отличной пластичностью, что помогает увеличить защиту ЛКП

Поверхности пригодные для нанесения:

высушенная и отшлифованная поверхность, все виды грунтов и отделочных покрытий.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.								
	Соотношение компонентов $\left(\begin{matrix} \text{Грунт} \\ 4+1 \end{matrix} + \begin{matrix} \text{Отвердитель} \\ \text{Артикул} \\ 300-1300 \end{matrix} \right) + \begin{matrix} \text{Разбавитель} \\ \text{Max Thinner} \end{matrix}$ по весу $\left(\begin{matrix} 4 \\ \text{Грунт} \end{matrix} + \begin{matrix} 1 \\ \text{Отвердитель} \end{matrix} \right) + \begin{matrix} 30-50\% \\ \text{Разбавитель} \end{matrix}$								
	Жизнеспособность при 20°C: 1,5 часа со стандартным отвердителем 300-1300								
		<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Метод нанесения и рабочее давление</td> <td>Краскопульт с верхним бачком: 1,4-1,8 мм</td> </tr> <tr> <td>Краскопульт с нижним бачком: 1,7-2,0 мм</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Обычный краскопульт: 1,5-2,5 бар</td> </tr> <tr> <td></td> <td>RP: 0,5-2,0 бар HVLP: 0,7-2,0 бар</td> </tr> </table>	Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,4-1,8 мм	Краскопульт с нижним бачком: 1,7-2,0 мм		Обычный краскопульт: 1,5-2,5 бар		RP: 0,5-2,0 бар HVLP: 0,7-2,0 бар
Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,4-1,8 мм								
	Краскопульт с нижним бачком: 1,7-2,0 мм								
	Обычный краскопульт: 1,5-2,5 бар								
	RP: 0,5-2,0 бар HVLP: 0,7-2,0 бар								
		<table border="1"> <tr> <td>Количество и толщина слоя</td> <td>2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки между слоями</td> <td>5-10 мин при 20°C</td> </tr> <tr> <td>Время подсушки</td> <td>15-20 мин перед принудительной сушкой</td> </tr> </table>	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C	Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой	
Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм								
Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C								
Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой								
	Время высыхания: при 20°C - 4-6 часов; при 60°C - 45 мин.								

2К Грунт-наполнитель 4+1 / 2K PRIMER SURFACER FILLER 4+1



Артикул 300-0310 (белый)

300-0340 (серый)

300-0390 (черный)



Шлифовка «по-сухому»: P240-P400
Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800



Последующее покрытие: после высыхания и шлифования,
нанести любой вид отделочного покрытия.

Примечание:

1. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке,
в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: банка грунта - арт. 300-0310 белый - 1 кг; арт. 300-0340 серый - 1 кг;
арт. 300-0390 черный - 1 кг

отвердитель для грунта арт. 300-1300 - 0,25 кг

2К Грунт-наполнитель 6+1 / 2K PRIMER SURFACER FILLER 6+1



Артикул 300-0410 (белый)
300-0440 (серый)
300-0490 (черный)



Многофункциональный 2К грунт-наполнитель, с усиленными наполняющими свойствами. С хорошей адгезией и шлифовальными свойствами. Обладает отличной пластичностью, что помогает увеличить защиту ЛКП

Поверхности пригодные для нанесения:

высушенная и отшлифованная поверхность, все виды грунтов и отделочных покрытий.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.							
	Соотношение компонентов $\left(\begin{array}{c} \text{Грунт} \\ 6+1 \end{array} + \begin{array}{c} \text{Отвердитель} \\ \text{Артикул} \\ 300-1400 \end{array} \right) + \begin{array}{c} \text{Разбавитель} \\ \text{Max Thinner} \end{array}$ по весу $\left(\begin{array}{c} 6 \\ \end{array} + \begin{array}{c} 1 \\ \end{array} \right) + \begin{array}{c} 30-50\% \\ \end{array}$							
	Жизнеспособность при 20°C: 1 час со стандартным отвердителем 300-1400							
		Рабочее давление Краскопульт с верхним бачком: 1,4-1,6 мм Краскопульт с нижним бачком: 1,7-1,8 мм						
		<table border="1"> <tr> <td>Количество и толщина слоя</td> <td>2-3 слоя, общая толщина 50-80 мкм</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки между слоями</td> <td>5-10 мин при 20°C</td> </tr> <tr> <td>Время подсушки</td> <td>15-20 мин перед принудительной сушкой</td> </tr> </table>	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 50-80 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C	Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой
Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 50-80 мкм							
Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C							
Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой							
	Время высыхания: при 20°C - 4-6 часов; при 60°C - 30 мин.							

2К Грунт-наполнитель 6+1 / 2K PRIMER SURFACER FILLER 6+1



Артикул 300-0410 (белый)

300-0440 (серый)

300-0490 (черный)



Шлифовка «по-сухому»: P400-P600
Шлифовка «по-мокрому»: P800-P1000



Последующее покрытие: после высыхания и шлифования,
нанести любой вид отделочного покрытия.

Примечание:

1. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке,
в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: банка грунта - арт. 300-0410 белый - 1,5 кг; арт. 300-0440 серый - 1,5 кг;
арт. 300-0440/3,75 серый - 3,75 л; арт. 300-0490 черный - 1,5 кг;
отвердитель для грунта арт. 300-1400 - 0,25 кг; 300-1400/1 - 1 кг

1K Грунт по пластику (прозрачный) 1K PLASTIC PRIMER (TRANSPARENT)



Артикул 300-0010

Однокомпонентный прозрачный
быстросохнущий грунт для пластиковых
деталей

Поверхности пригодные для нанесения:

пластиковые детали, такие как PP, PA, PE,
ABS, EPDM, PC.

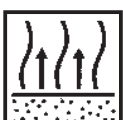


Очистка поверхности: шлифовать абразивом P400-P600.
Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи
обезжиривателя.



Рабочее
давление

Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм
Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм
Обычный краскопульт: 3-4 бар
RP: 2,0-2,5 бар
HVLP: 2,0 бар



Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 4-5 мкм
Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C
Последующее покрытие	После подсушки 10-15 минут при 20 °С, нанести грунт поверх грунта по пластику

Примечание:

1. Продукт готов к применению.
2. Не рекомендуется наносить толстым слоем во избежание потерь адгезии и отслоения.
3. Перед применением рекомендуется протестировать, ввиду большого разнообразия пластиковых частей.

Срок годности: 2 года в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте при 20°C.
Упаковка: арт. 300-0010 - 1 литр

2К Эпоксидный грунт 5+1

2K FAST EPOXY PRIMER



Артикул 300-GY1350

Обеспечивает отличную защиту голого металла от коррозии и адгезию к алюминию, стали и гальванизированной стали.

Поверхности пригодные для нанесения:
высушенное и отшлифованное старое ЛКП, стальные и металлические поверхности, стеклопластик



	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.							
	<p>Соотношение компонентов (<input type="text" value="Грунт"/> + <input type="text" value="Отвердитель"/>) + <input type="text" value="Разбавитель"/></p> <p style="text-align: center;">Артикул 300-GY1350 Артикул 300-GY1650 Артикул 300-GY1750</p> <p>по весу (<input type="text" value="5"/> + <input type="text" value="1"/>) + <input type="text" value="1"/></p>							
	Жизнеспособность при 20°C: 4-6 часов после смешивания с отвердителем							
		<p>Рабочее давление</p> <p>Краскопульт с верхним бачком: 1,4-1,8 мм Краскопульт с нижним бачком: 1,7-2,0 мм Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2,0-2,5 бар HVLP: 2,0 бар</p>						
		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="416 1565 651 1659">Количество и толщина слоя</td> <td data-bbox="655 1565 1481 1659">2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм</td> </tr> <tr> <td data-bbox="416 1666 651 1794">Время выдержки между слоями</td> <td data-bbox="655 1666 1481 1794">5-10 мин при 20°C</td> </tr> <tr> <td data-bbox="416 1800 651 1906">Время подсушки</td> <td data-bbox="655 1800 1481 1906">15-20 мин перед принудительной сушкой</td> </tr> </table>	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C	Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой
Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм							
Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C							
Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой							
	<p>Время высыхания:</p> <p>при 20°C - 18-26 часов; при 60°C - 40-60 мин.</p>							

2К Эпоксидный грунт 5+1

2K FAST EPOXY PRIMER



Артикул 300-GY1350



Шлифовка «по-сухому»: P240-P400
Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800



Последующее покрытие: после высыхания и шлифования,
нанести любой грунт или отделочное покрытие.

Примечание:

1. Рекомендации для окраски окислившегося железа и чугуна. Поверхность необходимо обработать методом струйной очистки по классу Sa2,5 и шероховатостью 30-75 мкм или произвести кислотную очистку поверхности для избавления от ржавчины.
2. При температурах ниже 10°C, для лучшего затвердевания грунта, рекомендуется принудительная сушка при 60-70°C в течении 30 минут.
3. Используйте рекомендованный отвердитель и разбавитель, во избежание неправильного высыхания ЛКП.
4. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке,
в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: банка грунта 300-GY1350 - 1 кг,
отвердитель для грунта арт. 300-GY1650 - 0,2 кг,
разбавитель для грунта арт. 300-GY1750 - 1 литр; арт. 300-GY1750/0,3 - 0,3 кг

1K Быстросохнущий грунт для точечного ремонта (серый) / 1K PRIMER SURFACER (GRAY)



Артикул 300-0040

Быстросохнущий однокомпонентный грунт, для устранения точечных дефектов на зашпатлеванных участках или на старом ЛКП. Прост в нанесении, легко шлифуется. Подходит для экономичного ремонта.

Поверхности пригодные для нанесения:

высушенная и отшлифованная поверхность, шпатлевка и все типы отделочных покрытий.



Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.



Соотношение
компонентов

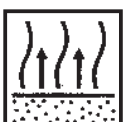
Грунт	+	Разбавитель
Артикул 300-0040		Max Thinner Slow
1	+	0,8-1

по весу



Рабочее
давление

Краскопульт с верхним бачком: 1,4-1,8 мм
Краскопульт с нижним бачком: 1,7-2,0 мм
Обычный краскопульт: 1,5-2,5 бар
RP: 0,5-2,0 бар
HVLP: 0,7-2,0 бар



Количество и
толщина слоя

2-3 слоя, общая толщина 25-30 мкм

Время
выдержки
между слоями

5-10 мин при 20°C



Время высыхания:
30 минут при 20°C

1К Быстросохнущий грунт для точечного ремонта (серый) / 1K PRIMER SURFACER (GRAY)



Артикул 300-0040



Шлифовка «по-сухому»: P600-P800
Шлифовка «по-мокрому»: P400-P600



Последующее покрытие: после высыхания и шлифования,
нанести любой грунт или отделочное покрытие.

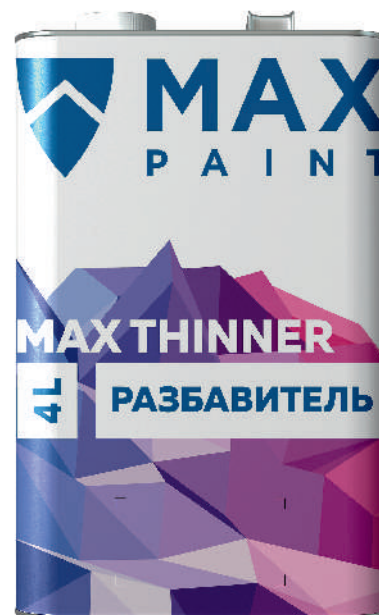
Примечание:

1. Не рекомендован для нанесения на деревянные поверхности или на голый металл.
2. Рекомендуется использовать 2К грунт для достижения лучшей адгезии к подложкам и для достижения наилучшего розлива и блеска на отделочном покрытии.
3. Не рекомендуется применять с быстрыми разбавителями.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке,
в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.
Упаковка: грунт арт. 300-0040 - 1 кг; арт. 300-0040/4 - 4 кг

Артикул 010-0025

Разбавитель стандартный для всех типов материалов.



ТЕМПЕРАТУРНАЯ ТАБЛИЦА:

Точечный ремонт (1-2 панели)

Разбавитель	Выбор разбавителя по температуре (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
			←————→					

Панельный ремонт или полная перекраска (ремонт более 3х панелей)

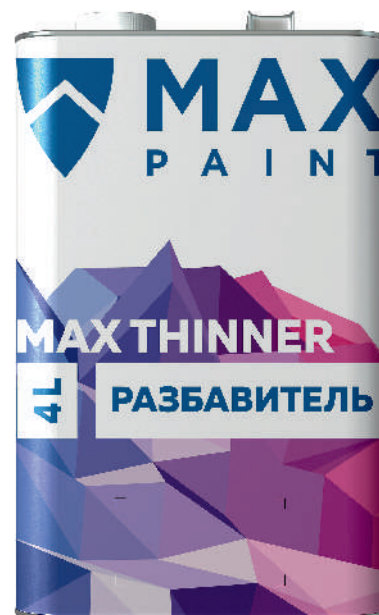
Разбавитель	Выбор разбавителя по температуре (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
			←————→					

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: арт. 010-0025 - 4 литра; арт. 010-0025/1 - 1 литр

Артикул 010-0030

Разбавитель летний для всех типов материалов.



ТЕМПЕРАТУРНАЯ ТАБЛИЦА:

Точечный ремонт (1-2 панели)

Разбавитель	Выбор разбавителя по температуре (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
					←————→			

Панельный ремонт или полная перекраска (ремонт более 3х панелей)

Разбавитель	Выбор разбавителя по температуре (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
					←————→			

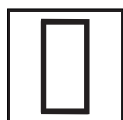
Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: арт. 010-0030 - 4 литра

Артикул 150-6911

Очистка поверхности и удаление жиров, масел и других загрязнений поверхности, которые могут привести к дефектам лакокрасочных покрытий.

Поверхности: все виды отделочных покрытий, грунты, шпатлевки, металлические поверхности, пластиковые детали.



Продукт готов к применению.



Применение:

1. для эффективного удаления растворимых в воде загрязнений, сначала следует вымыть поверхность с водой и тщательно вытереть насухо.
 2. обильно смочите чистую салфетку обезжиривателем и протрите обезжириваемую поверхность.
 3. Не допуская полного испарения обезжиривателя с поверхности, тщательно вытрите насухо поверхность другой сухой и чистой салфеткой.
- При необходимости, данную процедуру следует повторить несколько раз.

Примечание:

1. Всегда обезжиривайте поверхность до начала шлифования, во избежания загрязнений и повышенного расхода абразивного материала.
2. По окончанию процесса шлифовки, всегда повторно обезжиривайте обрабатываемую поверхность.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: арт. 150-6911/1 - 1 литр; арт. 150-6911/4 - 4 литра

Универсальный обезжириватель

Обезжириватель универсальный применяется для полного удаления всех типов масел и жиров с любых поверхностей при покраске деталей легковых автомобилей и других поверхностей.

Активная формула обезжиривателя создана для полного растворения жиросодержащих продуктов. Это универсальное средство для обезжиривания. Оно имеет обширную область применения: металл, дерево, пластмасса – любая поверхность может быть обработана обезжиривателем.



Наименование	Объем	В коробке
Обезжириватель	0,5 л	24 шт
Обезжириватель	0,9 л	15 шт
Обезжириватель	5 л	1 шт

Растворитель 646

Универсальный и эффективный растворитель Max Paint 646.

Многокомпонентный состав, который используется для разбавления до нужной консистенции нитроэмалей, нитролаков и нитрошпатлевок общего назначения.

Кроме этого, растворителем 646 вы сможете подготовить поверхность к нанесению финишного покрытия – обезжирить, удалить следы старых красок, обеспылить, улучшить адгезию.

Высокая растворяющая способность растворителя 646 позволяет использовать его при окрашивании автомобилей, помещений, водного и наземного транспорта, производственных объектов и инфраструктуры.

Растворитель 646 отлично очищает малярные инструменты и оборудование.



Наименование	Объем	В коробке
Растворитель 646	0,9 л	15 шт
Растворитель 646	5 л	1 шт

Растворитель 647

Растворитель 647 это многокомпонентная смесь ароматических углеводородов, кетонов, спиртов и эфиров. Относится к растворителям промышленного и бытового использования, применяется для разбавления нитроэмалей, нитролаков для окраски деталей легковых автомобилей и других поверхностей. Используется для обезжиривания, зачистки, подготовки поверхностей к дальнейшей обработке лакокрасочными материалами.



Наименование	Объем	В коробке
Растворитель 647	0,9 л	15 шт
Растворитель 647	5 л	1 шт

Растворитель P-12

Специальный растворитель высокого качества используется для разбавления лакокрасочных материалов на основе полиакриловых смол, поливинилхлоридных хлорированных смол и иных пленкообразователей. Также P-12 – это специальный растворитель для акриловых автоэмалей, поскольку такие эмали отличаются от обычных тем, что в них применяются акриловые смолы, а не обычные водные растворы. Данный акриловый растворитель может применяться как растворитель для базовых автомобильных эмалей (растворитель для базы)



Наименование	Объем	В коробке
Растворитель P-12	0,9 л	15 шт
Растворитель P-12	5 л	1 шт

Растворитель для базовых эмалей

Профессиональный растворитель для базовых эмалей высокого качества.

Если разбавлять базовые краски не растворителями для базы, а другими разбавителями, то с большой вероятностью гарантировано изменение цвета, образование пятен ("яблочность"), кратера и другие дефекты покраски.

Стандартный растворитель Max Paint для базовых эмалей идеально подходит для красок типа металллик, перламутр, ксираллик, хамелеон, кенди.

Растворитель улучшает качество лакокрасочного покрытия и декоративные свойства эмалей.



Наименование	Объем	В коробке
Для базовых эмалей	0,9 л	15 шт
Для базовых эмалей	5 л	1 шт

Профессиональный краскопульт с верхней подачей HVLP PLUS

Артикул MP313HVLP PLUS

Дюза 1,3 мм

Технические характеристики:

Дюза: 1.3 мм

Входящее давление: 2 bar (29psi)

Потребление воздуха: 400 л/мин.

Ширина факела: 300 мм

Вес: 450 гр.

Пластиковый бачек: 600 см².

Преимущества:

- Игла и дюза из высококачественной нержавеющей стали
- Улучшенная атомизация краски
- Синий отполированный корпус из кованного алюминия
- Нет резиновых деталей
- Подходит для красок на водной основе
- Уникальный дизайн воздушной головки и регулировочных винтов сине-белого цвета

Подача воздуха:

стальной фитинг с наружной резьбой 1/4.

Аксессуары:

быстроразъемный ниппель европейского типа с внутренней резьбой 1/4 - 1 шт.

гаечный ключ - 1 шт.

щетка - 1 шт.

пластиковая цветная бирка - на 1 пакет.

пластиковая крышка - 3 шт.



В комплекте:



Профессиональный краскопульт с верхней подачей HVLP PLUS

Артикул MP314HVLP PLUS

Дюза 1,4 мм

Технические характеристики:

Дюза: 1,4 мм

Входящее давление: 2 bar (29psi)

Потребление воздуха: 400 л/мин.

Ширина факела: 300 мм

Вес: 450 гр.

Пластиковый бочек: 600 см².

Преимущества:

- Игла и дюза из высококачественной нержавеющей стали
- Улучшенная атомизация краски
- Черный отполированный корпус из кованного алюминия
- Нет резиновых деталей
- Подходит для красок на водной основе
- Уникальный дизайн воздушной головки и регулировочных винтов черно-белого цвета

Подача воздуха:

стальной фитинг с наружной резьбой 1/4.

Аксессуары:

быстроразъемный ниппель европейского типа с внутренней резьбой 1/4 - 1 шт.

гаечный ключ - 1 шт.

щетка - 1 шт.

пластиковая цветная бирка - на 1 пакет.

пластиковая крышка - 3 шт.



В комплекте:



Профессиональный краскопульт с боковым бачком

Артикул MP113AG

Дюза 1,3 мм

Технические характеристики:

Дюза: 1.3 мм

Входящее давление: 2,5 bar (36psi)

Потребление воздуха: 210 л/мин.

Ширина факела: 200 мм

Вес: 295 гр.

Пластиковый бачек: 300 см².

Преимущества:

- Компактный размер, малый вес
- Игла и дюза из высококачественной нержавеющей стали
- Матовый хромированный корпус из литого алюминия
- Уникальный дизайн воздушной головки и регулировочных винтов черного цвета.

Подача воздуха:

стальной фитинг с наружной резьбой 1/4.

Аксессуары:

быстроразъемный ниппель европейского типа
с внутренней резьбой 1/4 - 1 шт.

гаечный ключ 1 шт.

щетка 1 шт.

пластиковые крышки.



В комплекте:



Профессиональный краскопульт с боковым бачком

Артикул MP114AG

Дюза 1,4 мм

Технические характеристики:

Дюза: 1.4 мм

Входящее давление: 2,5 bar (36psi)

Потребление воздуха: 210 л/мин.

Ширина факела: 220 мм

Вес: 295 гр.

Пластиковый бачек: 300 см².

Преимущества:

- Компактный размер, малый вес
- Игла и дюза из высококачественной нержавеющей стали
- Матовый хромированный корпус из литого алюминия
- Уникальный дизайн воздушной головки и регулировочных винтов черного цвета.

Подача воздуха:

стальной фитинг с наружной резьбой 1/4.

Аксессуары:

быстроразъемный ниппель европейского типа
с внутренней резьбой 1/4 - 1 шт.

гаечный ключ 1 шт.

щетка 1 шт.

пластиковые крышки.



В комплекте:



Регулятор давления воздуха с манометром

Артикул MP02RS



Ремкомплект для краскопульты MP313HVLP PLUS

Артикул TR300 1.3MM

Комплектация:

Дюза 1,3 мм+Игла+Воздушная головка



Ремкомплект для краскопульты MP314HVLP PLUS

Артикул TR300 1.4MM

Комплектация:

Дюза 1,4 мм+Игла+Воздушная головка



Ремкомплект для краскопульты MP113AG

Артикул TR100AG 1.3MM

Комплектация:

Дюза 1,3 мм+Игла+Воздушная головка



Ремкомплект для краскопульты MP114AG

Артикул TR100AG 1.4MM

Комплектация:

Дюза 1,4 мм+Игла+Воздушная головка





Эффективная лакокрасочная
система MAX PAINT

ООО «Звезда-ЭМ»

г. Владивосток,
пр-т 100-летия Владивостока, 12
8 (423) 208 19 00
info@zvezda-em.ru

г. Москва
2й Силикатный проезд д.9 к.5
8 (495) 229 32 43
moscow@zvezda-em.ru

г. Новосибирск
ул. Сухарная, 35, корп. 4, оф 315
8 (913) 915 97 42
nsk@zvezda-em.ru

 max-paint.ru

 maxpaint.russia